

**Mercedes-Benz Sprinter 316 CDI L2H2 Tiefkühler
-20° KLIMA NEU LKW**

Preis	49.950 Netto zzgl. MwSt. = 59.441 EUR
Bauart	Kühlkastenwagen
HU/AU	Neu
Kilometerstand	0 KM
Leistung	120 KW (163 PS)
Treibstoffart	Diesel
Farbe	Weiss
Achsen	2
Getriebeart	Manuelle Schaltung, 6- Gang
Fahrzeugart	Neuwagen
Zul. Ges.gewicht	3.500 kg
Laderaummaße (Länge x Breite x Höhe)	3.170 x 1.710 x 1.780 mm
GW-Nr.	SPRINTER2TK-KLIMA



SENGER | KÜHLTRANSPORTER

www.senger-kuehltransporter.de

Kontakt:

Ulrich Senger GmbH
Lingener Damm 1
48429 Rheine
Telefon: 05971 - 79 10-2590 oder -2591 oder -2592
Telefax: 05971 - 79 10-99-2590
E-mail: senger.verkauf@autocrm.de
E-mail: clemens.kuehlborn@auto-senger.de
Homepage: www.senger-mobility.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Diesel, HU/AU neu, weiss, Interieur Stoff, Klimaanlage, Airbag, Radio, Elektrische Fensterheber, Interieurfarbe Schwarz, Zul. Ges.gewicht 3.500 Kg, Laderaummaße (Länge x Breite x Höhe) 3.170x1.710x1.780, ESP (el. Stabilitäts Programm), ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Schadstoffklasse Euro 6c, Servo-Lenkung, El. Spiegel beheizt, Bluetooth Anbindung, Garantie, Heckantrieb, 270° Türen, Frischdienst, Kühlaggregat, Schiebetür, Trennwand, 2 Achsen, Stabilisatoren verstärkt, Armlehne(n), Doppelbeifahrersitz, Stoßdämpfer verstärkt, Zulassung als LKW, Partikelfilter, Neuwagen, Unfallfrei, Umweltplakette grün, Tagfahrlicht, Seitenwind-Assistent





SENGER | KÜHLTRANSPORTER

www.senger-kuehltransporter.de