

# Stern Center Regensburg

## GmbH + Co.KG

**Mercedes-Benz E 200  
Coupé+AMG+NIGHT+19"+MBUX High-  
End+KAMERA++ PKW**

|                |                                 |
|----------------|---------------------------------|
| Preis          | 49.674 EUR                      |
| Mwst.          | Ausweisbar                      |
| Bauart         | Sportwagen/Coupe                |
| Erstzulassung  | 01.2023                         |
| HU/AU          | Neu                             |
| Kilometerstand | 29.196 KM                       |
| Leistung       | 145 KW (197 PS)                 |
| Hubraum        | 1.991 ccm                       |
| Treibstoffart  | Benzin                          |
| Farbe          | Grau Metallic                   |
| Getriebeart    | 9G-Tronic, 9-Gang-<br>Automatik |
| Fahrzeugart    | Gebrauchtwagen                  |
| Vorbesitzer    | Aus erster Hand                 |
| GW-Nr.         | 21306                           |



### Kontakt:

Stern Center Regensburg  
GmbH + Co.KG  
Benzstraße 23  
93053 Regensburg  
Telefon: +49 (0)941-7843-0  
Telefax: +49 (0)941-7843-556  
E-mail: Frank.Moll@stern-center.de  
Homepage:www.stern-center-regensburg.de

### Ausstattung:

Dieses Fahrzeug erfüllt das Hersteller Qualitäts Siegel: Junge Sterne, Kraftstoff: Benzin, Aus erster Hand, HU/AU neu, Sportpaket, Sprachbedienung, Rückfahrkamera, Navigationssystem, Klimaautomatik, LED-Scheinwerfer, Kurvenlicht, Sitzverstellung teilelektrisch, Interieur Teilleder, Tempomat, Einpark-Assistent - selbstlenkend, Sitzheizung, Sport-Fahrwerk, Radio mit MP3-Option, El. Fensterheber 4-fach, Window/Kopfairbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), graphitgrau Metallic, DAB digitaler Radioempfang, Apple CarPlay, Android Auto, Interieurfarbe Schwarz, AMG Leichtmetallräder, Alufelgen 19 Zoll, ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Schadstoffklasse Euro 6d, Servo-Lenkung, Außentemperaturanzeige, Privacy-Verglasung, Becherhalter

## Finanzierung

|                                       |                                                              |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Beispiel                              |                                                              |
| Anzahlung                             | 14.903,-                                                     |
| Nettodarlehensbetrag                  | 34.771,-                                                     |
| Sollzins p.a. gebunden                | 5,49 %                                                       |
| Effektiver Jahreszins                 | 5,99 %                                                       |
| Laufzeit in Monaten                   | 36                                                           |
| Gesamtlaufleistung                    | 45.000 KM                                                    |
| Zinsen                                | 4.236,-                                                      |
| Gesamtbetrag                          | 39.887,-                                                     |
| Schlussrate (37. Rate)                | 14.903,-                                                     |
| 36 Monatliche Finanzierungsrate zu je | 694,-                                                        |
| Anbieterbank                          | Mercedes-Benz Bank AG - Siemensstraße 7 - 70469<br>Stuttgart |

Ist der Darlehens-/Leasingnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsschluss ein gesetzliches Widerrufsrecht nach § 495 BGB.

Gemäß den Darlehensbedingungen ist für das Fahrzeug eine Vollkaskoversicherung abzuschließen.





**Junge Sterne glänzen länger.**

Ihre Vorteile auf einen Blick:

|                                  |                                                 |                                                                  |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 24 Monate<br>Fahrzeuggarantie*   | HU-Siegel jünger als<br>3 Monate                | Attraktive Finanzierungs-, Leasing-<br>und Versicherungsangebote |
| 12 Monate<br>Mobilitätsgarantie* | Wartungsfreiheit für<br>6 Monate (bis 7.500 km) | Probefahrt meist innerhalb<br>von 24 Stunden                     |
| Garantierte<br>Kilometerleistung | 10 Tage<br>Umtauschrecht                        | Anzahlungsnahme Ihres<br>Fahrzeugs                               |

\*Die Garantiebedingungen finden Sie unter [www.mercedes-benz.de/junge-sterne](http://www.mercedes-benz.de/junge-sterne)

