

# Senger GmbH & Co. KG

**Mercedes-Benz A 250 e AMG Night Parktronic  
Ambiente MBUX LED PKW**

Preis	25.990 EUR
Mwst.	Ausweisbar
Bauart	Limousine
Erstzulassung	04.2021
HU/AU	Neu
Kilometerstand	50.820 KM
Leistung	118 KW (160 PS)
Hubraum	1.332 ccm
Treibstoffart	Hybrid Plugin Benzin
Farbe	Nachtschwarz
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Vorbesitzer	Aus erster Hand
GW-Nr.	33240593



## **Kontakt:**

Senger GmbH & Co. KG  
Willy-Brandt-Straße 8  
61440 Oberursel  
Telefon: +49 (0)6172 1216885  
Telefax: +49 (0)6172 1216586402  
E-mail: [vertrieb@dr-vogler.de](mailto:vertrieb@dr-vogler.de)  
Homepage: [www.senger-mobility.de](http://www.senger-mobility.de)

## **Ausstattung:**

Dieses Fahrzeug erfüllt das Hersteller Qualitäts Siegel: Junge Sterne, Kraftstoff: Hybrid Plugin Benzin, Aus erster Hand, HU/AU neu, Sportpaket, Navigationssystem, Klimaautomatik, Xenon-Scheinwerfer, Interieur Teilleder, Tempomat, PTS (Park-Tronic-System), Sitzheizung, Radio mit MP3-Option, Elektrische Fensterheber, Seitenairbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), nachtschwarz, Radio, Interieurfarbe Schwarz, Alu-Räder, ABS, Zentralverriegelung, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Servo-Lenkung, Isofix-System, Regensensor, Scheckheftgepflegt, Elektrische Spiegel, Sport-Sitz(e), Telefon Vorbereitung, 5 Türen, Garantie, Multifunktionslenkrad, Zul. Ges.gewicht 2.155 Kg, Katalysator, Partikelfilter, Umweltplakette grün, Tagfahrlicht, Motor-Start-Stopp-Funktion, Nichtraucherfahrzeug



