

S&G Automobil Aktiengesellschaft

Autorisierter Mercedes-Benz

Verkauf und Service

Mercedes-Benz EQC 400 4M AMG Line	
HUD+19+MBUX+360°+Keyless-GO PKW	
Price	39,890 EUR
VAT	Claimable
Body shape	Off-road vehicle / Pickup truck
First registration	08.2021
Technical Inspection Authority	New
Mileage in km	64,500 KM
Engine power	300 KW (408 Hp)
Fuel	Electric
Colour	Black Metallic paint
Gearbox type	Automatic Transmission, 1 -Gear
Vehicle type	Used vehicles
Previous owners	From first hand
Vehicle-ID	5112-01318



Contact:

S&G Automobil Aktiengesellschaft
Autorisierter Mercedes-Benz
Verkauf und Service
Carl-Zeiss-Str. 15
77656 Offenburg
Telephone: (0)721 9565-356
Fax: (0)721 9565-370;
E-mail: info@sug.de
Homepage: www.sug.de

Features:

Dieses Fahrzeug erfüllt das Hersteller Qualitäts Siegel: Junge Sterne, Feul: Electric, From first hand, New inspection, Sport Package, Voice control, Top-View / 360° Kamera, Rear view camera, Ventilated seats, MBUX Augmented Reality für Navigation, Automatic Air Conditioning 2 Zones, Full LED headlights, Xenon headlights, Bending light, Partially electrical seat adjustment, Electric rear door, Leather interior, Tempo-delimiter, All wheel drive, Parking Assistant - Self-steering systems, Heated seats, MP3-Radio, Electric window lifts, Window/head airbags, ESP (Electronic stability program), metalliclack obsidianschwarz Metallic paint, All-wheel drive, MBUX, Apple CarPlay, Android Auto, Interior Color Black, AMG Leichtmetallräder, Alufelgen 19 Zoll, ABS, Keyless ignition, Electronic drive locking device (DLD)

Financing

Example	
Down payment	11,967,-
Net loan amount	27,923,-
Debit interest	6.49 %
Annual percentage rate	6.66 %
Period in months	36
Total Mileage of financing	45,000 KM
Interest	2,792,-
Total amount	32,855,-
Final Installment (37. Rate)	17,951,-
36 Monthly installments of	414.00
Financing Bank	Daimler Financial Service AG Mercedes-Benz Bank Siemensstr. 7 70320 Stuttgart

The finance/leasing consumer has the right to cancel the finance/leasing contract according to § 495 BGB.
Gemäß den Darlehensbedingungen ist für das Fahrzeug eine Vollkaskoversicherung abzuschließen.





FLASH TEST REPORT PREVIEW

AVILOO SCORE

96
/ 100

MARKE: Mercedes-Benz

MODELL:
EQC 400 - 85 kWh

KM-STAND: 64.493 km

DURCHFÜHRT VON:
S&G Automobil AG



Verwendung und Historie der Hochvoltbatterie

Analyse des Lade- und Fahrverhaltens

67 / 70

Leistungsfähigkeit der Hochvoltbatterie

Analyse der Zellspannungen und Modultemperaturen.

29 / 30

Hochspannungsbatterie-Steuergerät

Überprüfung der Signale und Berechnungen des Batteriesteuergeräts.



Fahrzeugkommunikationsschnittstelle

Überprüfung der Kommunikation über die Diagnoseschnittstelle.



Gesundheitszustand SoH

aus dem herstellereigenen Batterienagementsystem ausgelesen

95,52 %



Frage den Verkäufer nach dem original
FLASH Test Report – Infos über
aviloo.com/flash-preview oder diesen QR-Code



Junge Sterne
So Mercedes wie am ersten Tag.

- 24 Monate Fahrzeuggarantie*
- 12 Monate Mobilitätsgarantie*
- Garantierte Kilometerleistung
- HU-Siegel jünger als 3 Monate
- Wartungsfreiheit für 6 Monate
- 10 Tage Umtauschrecht
- Attraktive Finanzierungs-, Leasing- und Versicherungsangebote
- Probefahrt meist innerhalb von 24 Stunden möglich
- Entnahmegarantie Ihres Fahrzeugs möglich
- Mercedes me ready - intelligent, digital, vernetzt

Die Garantieleistungen finden Sie unter www.mercedes-benz.de/junge-sterne
*Mercedes-Benz Automobil AG, Schwabenkennlinie 26, 7430 Kallmühle