

Feser Breitschwert GmbH

Audi e-tron Spb. 55 qu. - 2 x S line - PANORAMA - AHK N PKW

Cena	48 450 EUR
VAT	Możliwość odzyskania VAT
Model	Pojazd terenowy / Pikap
Pierwsza rejestracja	12.2020
Przebieg	18 500 KM
Moc silnika (KW)	300 KW (408 KM)
Treibstoffart	Napęd elektryczny
Kolor	Niebieski Lakier metaliczny
Rodzaj przekładni	Automatyczna skrzynia biegów
Typ pojazdu	Pojazd używany
Identyfikator pojazdu	215511

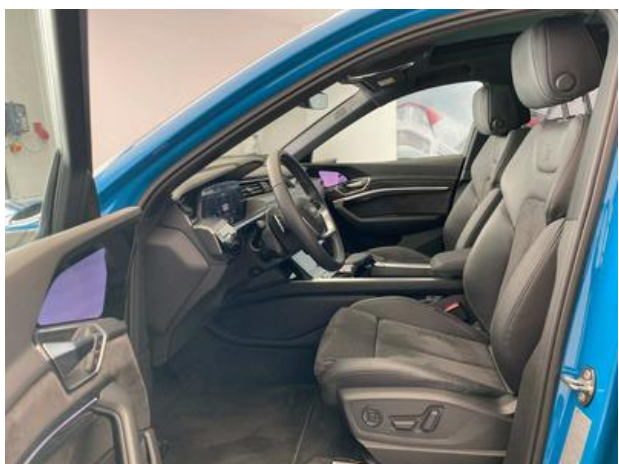


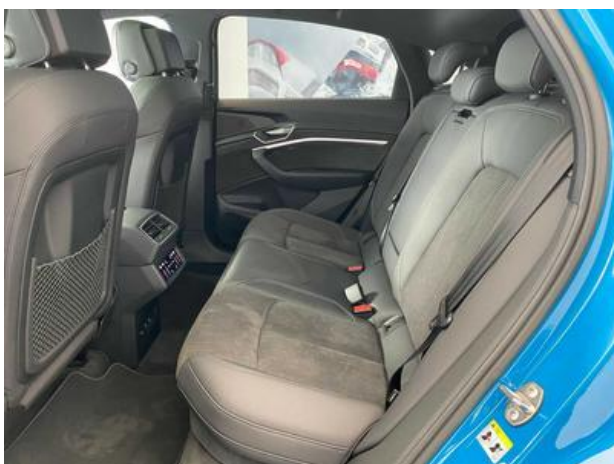
Kontakt:

Feser Breitschwert GmbH
Im Herrmannshof 23
91595 Burgoberbach
Telefon: 09805/ 93398-0
Telefaks: 0981/46123-48
Email: ansbach@feser-graf.de
Strona główna: www.feser-graf.de

Cechy:

Kraftstoff Napęd elektryczny, Z drugiej ręki, Sport Package, Zawieszenie pneumatyczne, Top-View / 360° Kamera, Podgrzewanie siedzenia (4x), System nawigacyjny, Zdejmowany sprzęg przyczepy, 4-fach Klimaanlage, Reflektory LED, Abbiegelicht, Dach panoramiczny, Elektryczna regulacja siedzeń z układem pamięci, Elektryczne drzwi tylne, Alcantara Frequenz/Leder Kombination, Instalacja alarmowa, Tempo-Begrenzer, Einparkhilfe vo + hi, Napęd na wszystkie koła, Podwozie sportowe, Odtwarzacz płytki kompaktowych, CD/MP3-Radio, Elektryczne podnośniki szyb, Poduszki powietrzne nadokienne i chroniące głowę, ESP (elektroniczny układ stabilizacji toru jazdy), antiguablau metallic, Radio, AppleCarPlay, Samochód z Androidem, Schwarz Innenfarbe, Aluminiowe obręcze kół, ABS (układ przeciwpślizgowy), Zamek centralny sterowany radiowo, Elektroniczny immobilizer, Kontrola trakcji, Komputer pokładowy, Klasyfikacja substancji toksycznych Euro 6d, Wspomaganie (serwo), Privacy-Verglasung, Reling dachowy, DVD, Isofix-System, Koł kierownicy pokryte skórą, Środkowy podłokietnik, Czujnik deszczu, Elektryczny układ kontroli ciśnienia w oponach, Prowadzony rejestr napraw serwisowych, Wycieraczki reflektorów, El. Spiegel beheizt, Siedzenia sportowe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Siatka oddzielająca przestrzeńbagażową, 5 drzwi, Gwarancja, Dach szklany, Schaltlenkrad, TV, Regulowane podparcie lędźwiowe, Laderaumabdeckung, CO2 Effizienzklasse (gewichtet): A







Audi Gebrauchtwagen *:plus*

- :plus* Probefahrt
- :plus* Ersatzwagen
- :plus* Umtausch
- :plus* Fahrzeugversicherung
- :plus* Inzahlungnahme
- :plus* 110-Punkte-Check
- :plus* Finanzierung oder Leasing

FESER  GRAF

Audi Gebrauchtwagen
:plus